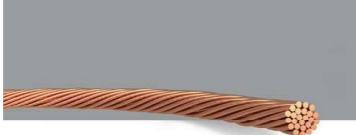


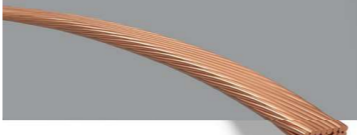

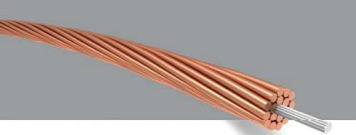



Typ	Basislitze	Bandiert	Extrudiert	Profiliert	Umspinnen	mit Zugentlastung	EFOLIT®
							
Einzeldrahtdurchmesser	0.010 - 0.500 mm	0.040 - 0.500 mm	0.032 - 0.500 mm	0.200 - 0.500 mm	0.020 - 0.300 mm	0.032 - 0.500 mm	0.030 - 0.300 mm
Anzahl der Einzeldrähte	2 - 25.000 Adern	max. 25.000 Adern	max. 700 Adern	max. 25.000 Adern	2 - 23.000 Adern	max. 500 Adern	max. 23.000 Adern
Gesamtdurchmesser der Litze	0.095 - 15.0 mm	1.0 - 10.0 mm	0.4 - 1.2 mm	max. 10.0 mm	Seda: 0.071 - 4.0 mm Nilon: 0.071 - 10.0 mm	0.4 - 1.2 mm	0.5 - 5.0 mm
Absolute Kupferquerschnittsfläche	80 mm ²	36 mm ²	0.5 mm ²	36 mm ²	Seide: 6 mm ² Nylon: 36 mm ²	0.38 mm ²	bis zu 10.6 mm ²
Außenisolation	-	PET (Temperaturklasse A-F) PEN (Temperaturklasse B-H) PI (Temperaturklasse H-C)	Polyamid Polyester Polyurethan	optional mit Umspinnung oder Bandierung Umspinnung: Nylon Bandierung: PET, PEN, PI	Naturseide Nylon Polyester	Optional mit Extrusion: Polyamid Polyester Polyurethan	Bandierung: PET PEN
Zusätzliche Optionen	-	Überlappung der Folien: 50 or 67% Anzahl der Folien (max.) 2	Wandstärke Mantel: 0.1 - 0.4 mm	kleinstmögliche Konstruktion (B x H): 1.2 x 1.2 mm typisches Verhältnis (Breite/Höhe): 1 : 2 (größer auf Anfrage) Toleranz (+/-): 0.1 mm	Anzahl der Lagen (max.): 2	Multifilament: PES LCP Aramide 30 - 450 dtex max. Zugspg.= 1.53 - 99.2 N Dehnung: 3.3 - 12.4%	Bandierungskonstruktion: 3 Lagen (min.)
Eigenschaften	Flexible Optimierung der Konstruktion und des Leitermaterials möglich gemäß: <ul style="list-style-type: none"> HF-Performance, Widerstand hohe Flexibilität, Biegewechsel-Performance Formstabilität 	<ul style="list-style-type: none"> sehr hohe Spannungsfestigkeit hohe mechanische Robustheit optimale runde Formstabilität (z.B. für Lagenwicklung) 	<ul style="list-style-type: none"> hohe mechanische Robustheit hohe Flexibilität gute Widerstandsfähigkeit gegen Wasser, Öle und Fette erhöhte Spannungsfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> Erhöhung des Kupferfüllfaktors bis zu 20% hohe Flexibilität und Formstabilität gute Wicklungsfähigkeit Optional mit Ummantelung 	<ul style="list-style-type: none"> Optimale runde Formstabilität (z.B. für Lagenwicklung) spezifizierter Abstand zwischen den Windungen Widerstandsfähigkeit gegen Aufspießen bei gleichzeitiger Flexibilität Unterstützend bei Imprägnierungs- und Vergussprozessen 	<ul style="list-style-type: none"> sehr hohe Zugfestigkeit möglich kleinste Litzenkonstruktion mit höchster Zugfestigkeit und Biegewechsel-Performance sehr gute Verarbeitbarkeit, auch bei sehr dünnen Litzen Kombination von allen Leiter- und Isolationsmaterialien möglich 	VDE-zertifiziert gemäß: DIN EN 60950/U, 62378/J, 61558/K, 62368/J, 60601/L Max. Betriebsspannung: 1000 Vrms / 1414 Vpeak Max. Betriebsfrequenz: 500 kHz Temperaturklasse: F/155 °C, H/180 °C
Typische Anwendungen	Transformatoren, Drosseln, RF-Übertrager, Medizinische Anwendungen Sensoren, Elektronische Vorschaltgeräte, Schaltnetzteile, Heizanwendungen	Umrichter, RF-Transformatoren, RF-Übertrager, RF-Drosseln Induktive Ladegeräte	Heizanwendungen, Smart Textiles, Patientenkomfort	Induktive Kochgeräte, RF-Transformatoren, RF-Drosseln E-Motoren	Umrichter, RF-Transformatoren, RF-Übertrager, RF-Drosseln Induktive Ladegeräte	Automobilindustrie, Industrienanwendungen, Medizinische Anwendungen Smart Textiles, Spezialanwendungen für technische Textilien, Sport Equipment	Umrichter, RF-Transformatoren, RF-Übertrager, RF-Drosseln Induktive Ladegeräte